

HEWACO

Spritzgießtechnik GmbH



Mauermattenstraße 8
79183 Waldkirch

Telefon: 07681 - 47 43 89 0
Fax: 07681 - 47 43 8999

email: info@hewaco.de
<http://www.hewaco.de>

Firmenprofil

1998 haben wir ein Konzept aufgestellt, um eigenverantwortlich auf dem Spritzgießmarkt tätig zu werden. Der offizielle Startschuss fiel im März 1998, als wir die **HEWACO Spritzgießtechnik GmbH** in Ringsheim gegründet haben. Die Zielsetzung war durch Spezialisierung auf Spritzgießmaschinen des Fabrikates **Klöckner Ferromatik** bzw. **Ferromatik Milacron** in den Bereichen Service, Revision, und Gebrauchtmaschinenhandel Fuß zu fassen und einen entsprechenden Kundenstamm aufzubauen.



Im August 2000 hat es die Auftragslage, sowie der grössere Personalstamm notwendig gemacht, unsere jetzt ca. 800 m² umfassende Halle in Waldkirch zu beziehen. Mittlerweile ist es uns zusammen mit unseren Kunden gelungen, schon einige unserer Pläne umzusetzen. In dieser Zeit haben wir allerdings auch gelernt, daß Flexibilität und die konsequente Umsetzung von Kundenwünschen die wichtigste Voraussetzung ist, um sich am Markt behaupten zu können.

2008 haben wir die Generalvertretung für die Mikrospritzgießmaschinen des Herstellers MTT übernommen.



Zusammen mit dem chinesischen Hersteller **Ningbo Haida** werden wir eine neue Spritzgießmaschine auf den deutschen Markt bringen. Die Maschine wird erhältlich sein in Größen von **500kN bis zu 33.000 kN**. Die genauen technischen Daten der einzelnen Maschinen finden Sie auf den kommenden Seiten.

Die Maschine ist mit einem 5-Punkte Kniehebel ausgerüstet, eine variable Pumpe sorgt für niedrigen Energieverbrauch. Ein besonderes Plus: Die Steuerung des österreichischen Herstellers Keba
Eine Euromapschnittstelle, sowie ein Kernzug sind Standard an allen Maschinen.

HAIDA

Wir bieten Ihnen eine doppelte Sicherheit.: Alle Verschleißteile für die Maschine werden wir in Waldkirch bevorraten. Von Waldkirch aus sowie mit einem Netz von freien Mitarbeitern in Deutschland werden wir Sie mit Inbetriebnahmen, Schulungen, Service und Revisionen versorgen.

Die Garantiezeit für die Maschine beträgt 2 Jahre.
In den Preisen für die Maschinen ist die Anlieferung frei Haus sowie die Inbetriebnahme enthalten.

Eine Anfrage kostet Sie wenig Zeit - erspart Ihnen aber viel Geld





RP 168-500

Technische Daten

RP 50 bis RP 208

Auswahl \ Spezifikation		RP 50			RP 78			RP 88		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Spritzeinheit										
Schneckendurchmesser	mm	26	30		34	36	40	35	38	40
Schneckenlänge	L/D	20.9	18.1		21.1	19.9	17.9	20.5	19	18
Hubvolumen	cm ³	55	75		110	125	154	144	170	188
Spritzteilgewicht max	g	50	68		100	114	140	131	155	171
Einspritzdruck	Mpa	190	142		180	160	130	194	165	149
Schließeinheit										
Schließkraft	KN	500			780			880		
Werkzeugöffnungsweg	mm	260			300			320		
Lichter Säulenabstand	mm	285 x 285			330 x 330			365 x 365		
Min. Formeinbauhöhe	mm	100			150			150		
Max. Formeinbauhöhe	mm	285			300			360		
Auswerferkraft	KN	20			25			38		
Auswerferhub	mm	65			80			100		
Allgemeine Daten										
Pumpenantrieb	KW	7.5			9			11		
Installierte Heizleistung	KW	4.6			6.5			6.5		
Maschinenmaße	m	3,1 x 1,1 x 1,6			3,9 x 1,1 x 1,9			4,1 x 1,2 x 1,9		
Nettogewicht ohne Öl	t	1.6			2.5			2.8		

Auswahl \ Spezifikation		RP 128			RP 168			RP 208		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Spritzeinheit										
Schneckendurchmesser	mm	38	40	43	40	45	48	45	50	55
Schneckenlänge	L/D	21,1	20	18,6	22,5	20,3	19	23,1	20,6	18,7
Hubvolumen	cm ³	181	201	232	251	318	362	374	461	558
Spritzteilgewicht max	g	165	183	211	229	289	329	340	420	508
Einspritzdruck	Mpa	177	160	138	202	159	140	210	170	141
Schließeinheit										
Schließkraft	KN	1280			1680			2080		
Werkzeugöffnungsweg	mm	360			420			475		
Lichter Säulenabstand	mm	410 * 410			455 x 455			515 x 515		
Min. Formeinbauhöhe	mm	150			180			200		
Max. Formeinbauhöhe	mm	430			500			520		
Auswerferkraft	KN	38			45			62		
Auswerferhub	mm	130			140			165		
Allgemeine Daten										
Pumpenantrieb	KW	13			15			18,5		
Installierte Heizleistung	KW	8,5			10			16		
Maschinenmaße	m	4,6 x 1,2 x 2,1			5,2 x 1,3 x 2,1			5,7 x 1,4 x 2,3		
Nettogewicht ohne Öl	t	3,8			4,8			6,6		

RP 258 bis RP 880

Auswahl \ Spezifikation		RP 258			RP 288			RP328		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Spritzeinheit										
Schneckendurchmesser	mm	55	60	65	60	65	67	60	67	70
Schneckenlänge	L/D	21,5	19,7	18,2	21.7	20	19.4	22.9	21	20.1
Hubvolumen	cm ³	582	692	813	664	780	828	740	923	1008
Spritzteilmgewicht max	g	529	630	739	604	710	753	674	840	917
Einspritzdruck	Mpa	184	155	132	190	162	158	213	171	157
Schließeinheit										
Schließkraft	KN	2580			2880			3280		
Werkzeugöffnungsweg	mm	545			610			660		
Lichter Säulenabstand	mm	575 x 575			610 x 610			660 x 660		
Min. Formeinbauhöhe	mm	220			220			250		
Max. Formeinbauhöhe	mm	580			550			660		
Auswerferkraft	KN	62			70			80		
Auswerferhub	mm	165			165			170		
Allgemeine Daten										
Pumpenantrieb	KW	22			30			30		
Installierte Heizleistung	KW	18			18			21		
Maschinenmaße	m	6,3 x 1,5 x 2,3			6,5 x 1,6 x 2,2			6,5 x 1,7 x 2,4		
Nettogewicht ohne Öl	t	7,8			9.5			9.8		

Auswahl \ Spezifikation		RP 388			RP 518			RP 568		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Spritzeinheit										
Schneckendurchmesser	mm	70	75	80	80	85	90	80	85	90
Schneckenlänge	L/D	20,1	18,8	17,6	21.1	19.9	18.8	21.1	19.9	18.8
Hubvolumen	cm ³	1242	1426	1623	1970	2224	2493	2211	2496	2798
Spritzteilmgewicht max	g	1131	1298	1477	1790	2024	2269	2012	2271	2546
Einspritzdruck	Mpa	180	156	138	178	158	141	178	156	141
Schließeinheit										
Schließkraft	KN	3880			5180			5680		
Werkzeugöffnungsweg	mm	665			780			830		
Lichter Säulenabstand	mm	720 x 720			810 x 810			830 x 830		
Min. Formeinbauhöhe	mm	250			300			350		
Max. Formeinbauhöhe	mm	750			800			830		
Auswerferkraft	KN	102			125			152		
Auswerferhub	mm	200			220			220		
Allgemeine Daten										
Pumpenantrieb	KW	37			55			55		
Installierte Heizleistung	KW	24			30			30		
Maschinenmaße	m	7,2 x 1,7 x 2,5			8,5 x 2,1 x 2,7			8,8 x 2,0 x 3,2		
Nettogewicht ohne Öl	t	13,5			18			20		

Auswahl \ Spezifikation		RP 658			RP 768				RP 880		
		A	B	C	A	B		C	A	B	C
Spritzeinheit											
Schneckendurchmesser	mm	85	90	95	95	98	102	105	100	107	110
Schneckenlänge	L/D	21,2	20	19	20	19.3	18.6	18	21.2	19.8	19.3
Hubvolumen	cm ³	2485	2786	3105	3130	3332	3610	3825	3848	4395	4656
Spritzteilmgewicht max	g	2261	2535	2826	2851	3032	3285	3481	3500	4000	4237
Einspritzdruck	Mpa	182	163	146	172	162	148	141	184	161	152
Schließeinheit											
Schließkraft	KN	6580			7680				8800		
Werkzeugöffnungsweg	mm	920			970				1000		
Lichter Säulenabstand	mm	910 x 910			960 x 950				1090 x 1030		
Min. Formeinbauhöhe	mm	350			380				400		
Max. Formeinbauhöhe	mm	860			940				1100		
Auswerferkraft	KN	152			180				246		
Auswerferhub	mm	230			260				290		
Allgemeine Daten											
Pumpenantrieb	KW	60			30 + 41				41 + 41		
Installierte Heizleistung	KW	34			49				56		
Maschinenmaße	m	9,3 x 2,2 x 2,3			10,0 x 2,4 x 3,2				11,6 x 2,7 x 3,4		
Nettogewicht ohne Öl	t	13,5			35				48		

RP 1100 bis RP 3300

Auswahl \ Spezifikation		RP 1100			RP 1250			RP 1600		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Spritzeinheit										
Schneckendurchmesser	mm	110	120	130	120	130	140	130	140	150
Schneckenlänge	L/D	22	20,2	18,6	21,7	20	18,6	21,5	20	18,7
Hubvolumen	cm ³	4939	5878	6898	6503	7632	8851	8296	9621	11045
Spritzteilmgewicht max	g	4495	5349	6277	5918	6945	8055	7549	8755	10051
Einspritzdruck	Mpa	184,3	155	132	178,8	152,3	131,4	164	142	123
Schließeinheit										
Schließkraft	KN	11000			12500			16000		
Werkzeugöffnungsweg	mm	1150			1250			1480		
Lichter Säulenabstand	mm	1150 x 1100			1260 x 1260			1500 x 1400		
Min. Formeinbauhöhe	mm	520			550			700		
Max. Formeinbauhöhe	mm	1250			1280			1400		
Auswerferkraft	KN	282,6			282,6			342		
Auswerferhub	mm	325			350			380		
Allgemeine Daten										
Pumpenantrieb	KW	45 + 45			55 + 55			45 + 45 + 45		
Installierte Heizleistung	KW	70			78			85		
Maschinenmaße	m	12,5 x 2,7 x 3,5			12,8 x 3,1 x 4			14,5 x 3,6 x 4,1		
Nettogewicht ohne Öl	t	60			70			110		

Auswahl \ Spezifikation		RP 2000				RP 2500				RP 2800			
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Spritzeinheit													
Schneckendurchmesser	mm	140	150	160	180	160	175	185	200	175	185	200	220
Schneckenlänge	L/D	22,4	20,9	19,6	20	19,6	20	20	20	20	20	20	20
Hubvolumen	cm ³	11083	12723	14476	24798	17693	25578	28493	33301	25578	28493	33301	44095
Spritzteilmgewicht max	g	10085	11578	13174	22566	16101	23276	25929	30304	23276	25929	30304	40127
Einspritzdruck	Mpa	154	135	120	118	138	163	146	139	163	146	139	137
Schließeinheit													
Schließkraft	KN	20000				25000				28000			
Werkzeugöffnungsweg	mm	1680				1850				2000			
Lichter Säulenabstand	mm	1650 x 1550				1820 x 1720				1950 x 1850			
Min. Formeinbauhöhe	mm	700				700				800			
Max. Formeinbauhöhe	mm	1600				1800				1850			
Auswerferkraft	KN	406,9				565				565			
Auswerferhub	mm	450				480				480			
Allgemeine Daten													
Pumpenantrieb	KW	55 + 55 + 55				55 x 4				55 x 4 / 55 x 5			
Installierte Heizleistung	KW	95				140				149,2 / 180			
Maschinenmaße	m	16,4 x 3,6 x 4,3				18,5 x 4 x 4,5				20,5 x 4 x 4			
Nettogewicht ohne Öl	t	60				185				205 / 210			

Auswahl \ Spezifikation		RP 3300			
		A	B	C	D
Spritzeinheit					
Schneckendurchmesser	mm	180	200	220	240
Schneckenlänge	L/D	20	20	20	20
Hubvolumen	cm ³	22393	33300	44095	55191
Spritzteilmgewicht max	g	20377	30303	40126	50224
Einspritzdruck	Mpa	139	139	137	146
Schließeinheit					
Schließkraft	KN	33000			
Werkzeugöffnungsweg	mm	2150			
Lichter Säulenabstand	mm	2160 x 1950			
Min. Formeinbauhöhe	mm	800			
Max. Formeinbauhöhe	mm	1900			
Auswerferkraft	KN	814			
Auswerferhub	mm	500			
Allgemeine Daten					
Pumpenantrieb	KW	55 x 5			
Installierte Heizleistung	KW	150			
Maschinenmaße	m	21,0 x 4,2 x 5,3			
Nettogewicht ohne Öl	t	230			

HEWACO

Spritzgießtechnik GmbH

Mauermattenstraße 8
79183 Waldkirch

Telefon: 07681 - 47 43 89 0

Fax: 07681 - 47 43 8999

email: info@hewaco.de

<http://www.hewaco.de>

Gebrauchtmaschinen

Wenn Sie sich überlegen bei uns eine gebrauchte Maschine zu kaufen, haben Sie die folgenden Möglichkeiten zur Auswahl:

Variante 1 - kostengünstig:

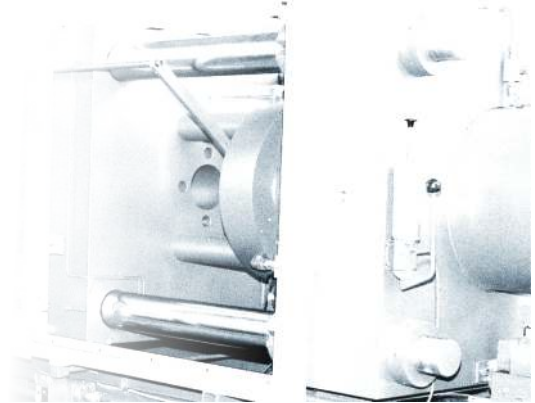
Dies sind die Arbeitsschritte vor der Auslieferung:

- Komplettreinigung
- Ausführlicher Probelauf
- defekte Teile werden ersetzt
- sichtbare Ölleckagen werden abgedichtet

Variante 2 - all inclusive:

Dies sind die Arbeitsschritte vor der Auslieferung:

- komplette Überarbeitung
- Schließzylinder, Spritzzylinder, Fahrzylinder, Pumpe werden abgedichtet
- Motor wird neu gelagert
- Schneckenzyylinder, Schnecke und Rückstromsperre werden vermessen
- Gewinde der Aufspannplatten werden nachgeschnitten
- TÜV-Abnahme der Druckspeicher
- Optische Aufarbeitung des Lackes oder komplettlackierung
- Ausführlicher Probelauf und Abnahme der Maschine



GANZ WICHTIG

Falls die Ausrüstung einer angebotenen Maschine nicht Ihren Anforderungen entspricht, fragen Sie uns. Egal ob Robotschnittstelle, zusätzliche Kernzüge oder ähnliches – fast alles ist möglich und durch Nutzung unseres Lagers mit gebrauchten Teilen meist auch kostengünstig umzusetzen.

Abnahme der Maschine

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit die Maschine bei uns abzunehmen. Dazu können Sie auch gerne Ihre Form mitbringen bzw. anliefern. So können wir gemeinsam sicherstellen, daß wirklich alles passt.

Service

Selbstverständlich bieten wir Ihnen für Ihre Maschinen, und dies gilt nicht nur für die bei uns gekauften, auch den entsprechenden Service an. Ob dies die Inbetriebnahme oder sonstige technische Hilfestellungen sind – wir werden auf alle Fälle versuchen, Ihnen auch vor Ort, zu helfen.



Preisgünstige Ersatzteile für Spritzgießmaschinen des Herstellers Ferromatik Milacron

Eine Anfrage kostet Sie wenig Zeit -
erspart Ihnen aber viel Geld!

Mittlerweile können wir Ihnen speziell für Spritzgießmaschinen der Baureihen FR, FD, FM und FX einen fast vollständigen Ersatzteilservice bieten.

Angefangen bei Verschleißteilen wie Dichtungen und Temperaturfühlern, über Schnecken, Schneckenzylindern, Rückstromsperren bis hin zu Elektronikarten der Steuerung und Elektroteilen haben wir fast alle wichtigen Teile für Sie an Lager. Dies sind meistens Neuteile, wir können Ihnen aber auch ein größeres Sortiment an gebrauchten, überarbeiteten Teilen, wie Getrieben, Spritzzylindern etc. zu sehr günstigen Preisen anbieten. Was wir Ihnen jedenfalls garantieren können ist, dass alle Teile und hier speziell die gebrauchten, vor dem Versand auf Funktionsfähigkeit geprüft wurden und Sie somit keine Überraschungspakete erhalten.



Schnecke, Schneckenzylinder, Offene Düse mit
Düsen spitze und Rückstromsperre



B+R- Module, Philipskarten, Druckmodule,
Lichtleitkabel



Wegmesslineal, Drucksensoren, Temperaturfühler,
Halbleiterrelais, Heizbänder



Filtereinsätze, Speicherblasen, Ölschaugläser,
Manometer



TFT – Monitore für FM-, FX- und K-Maschinen



Kühlwasserbatterien mit 4, 6, oder 8 Regelkreisen



Hydraulikventile, Axialkolbenpumpen als
preisgünstigen Ersatz für Radialkolbenpumpen